

圓錐滾子

圓錐滾子是具有圓錐形狀的滾動體，能同時承受徑向和軸向負荷，並具備高耐負荷能力。它的頂端集中於軸承中心，並由內圈引導，有效分散負荷，廣泛應用於自動車、風力發電機、鐵路及工作機械等領域。

尺寸

外徑(mm)： $\varnothing 20 \sim \varnothing 35$

長度(mm)：20~70

外徑角度 (°)： $2^{\circ} \sim 8^{\circ}$

(超過對應尺寸需討論)

精度

外径長さ公差(mm)： ± 0.05

直徑真圓度(mm)：0.05~0.06

半徑真圓度(mm)：0.03

表面粗糙度S(mm)：15~25

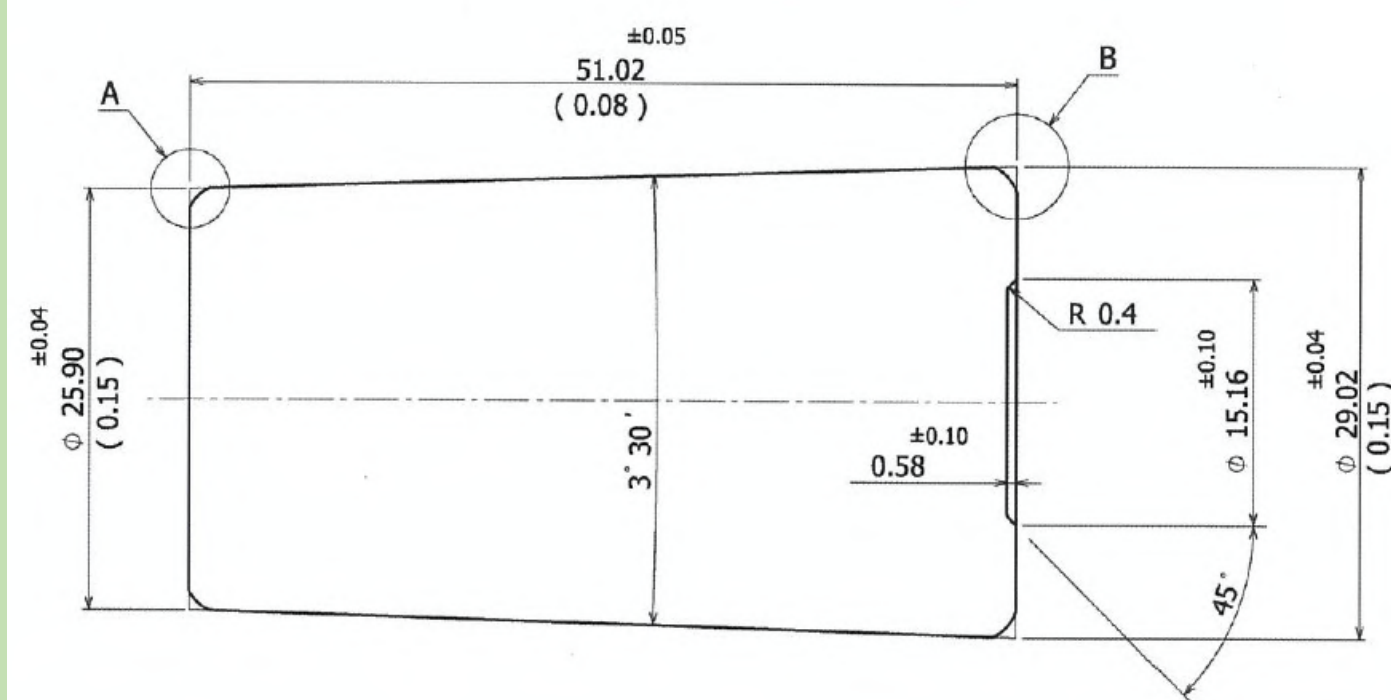
材料與製程

材料：SUJ-2、SUJ-3、浸炭

製程：車削

生產：20萬/月

認證：ISO9001 認證



製造流程 — 車削

資材管理

將材料按材質進行管理，確保生產過程中所需的材料有充足的供應量。



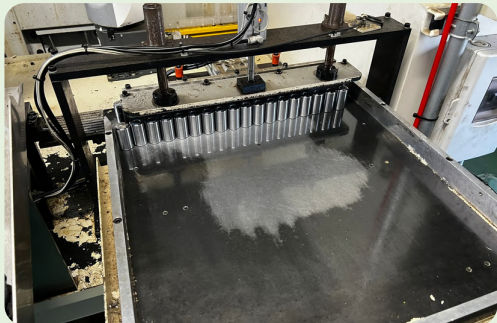
圓棒切斷

將圓形金屬棒按需求長度切割，根據車削與鍛造工序要求，確保切面整齊。



NC旋盤

使用車床切斷材料，雙面翻轉製成球面、圓柱、圓錐，並測量尺寸確保符合客戶要求。



外觀檢查

檢查表面是否存在刮傷、裂痕或其他缺陷，完成檢查後，依照客戶包裝需求進行裝箱。



出貨檢查

對最終產品進行抽檢，真圓度、外徑、粗糙度及端面跳動，依客戶要求完成包裝與出貨。

